

Motor Tanımı

Motor Name

GM4E 280 S 6a**Tarih**

Date

18/03/2026

Genel Bilgiler / General Info

Gövde Büyüklüğü Frame Size	280	Kurulum Mounting	B3
Yalıtım Sınıfı Insulation class	F (155 °C)	Çalışma Türü Duty Type	S1
Isı Artışı Temperature rise	Class B (80K)	Servis Faktörü Service Factor	1
Soğutma Cooling	IC411 (TEFC)	Gürültü Seviyesi(dB-A) Sound Pressure Lvl(dB-A)	67
Koruma Sınıfı Degree of protection	IP55	Balans Metodu Balancing Method	Yarım Kama Half Key
Ortam Sıcaklığı Ambient Temperature	-20°C ... +40°C	Vibrasyon Sınıfı Vibration Class	A Sınıfı Grade A
Rakım (m) Altitude (m)	1000	Termal Koruma Thermal Protection	3xPTC
Ex Koruma Ex Protection	-	Yaklaşık Ağırlık (kg) Approx. weight (kg)	553

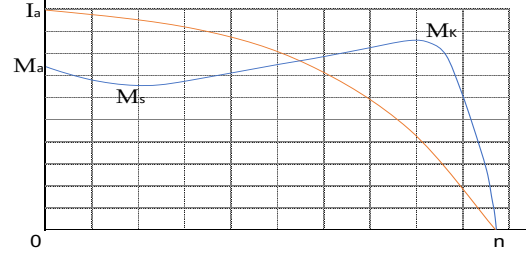
ELEKTRİKSEL TASARIM / ELECTRICAL DESIGN

Faz	Bağlantı	Gerilim	Frekans	Çıkış Gücü	Kutup	Anma Hızı	Anma Akımı	Anma Momenti	Cos φ	Verim %	Eylemsizlik
Phase	Connection	Voltage	Frequency	Rated output	Poles	Rated Speed	Rated current	Rated Torque – Mn	Cos φ	Efficiency %	Inertia
~	(Δ / Y)	(V)	(Hz)	(kW)	-	(rpm)	(A)	(Nm)	4/4	4/4 3/4 1/2	J (kgm)2

3	Δ	400	50	45	6	990	85.7	434.0589357	0.8	94.8	94.8	94.1	1.25
---	---	-----	----	----	---	-----	------	-------------	-----	------	------	------	------

Doğrudan Kalkış Verileri / Direct On Line Data

Kalkış Akımı Locked rotor Current	Ia (A)	523.5	Ia / In	6.109
Kalkış Momenti Locked rotor Torque	Ma (Nm)	883.9	Ma / Mn	2.036333333
Y/Δ Kalkış / Y/Δ Starting				
Kalkış Akımı Locked rotor Current	Ia (A)	186.1	Ia / In	2.172
Kalkış Momenti Locked rotor Torque	Ma (Nm)	62.0	Ma / Mn	0.724
Devrilme Momenti Breakdown Torque	Mk (Nm)	1098.6032	Mk / Mn	2.531

**MEKANİK TASARIM / MECHANICAL DESIGN****Malzeme Bilgisi / Materials**

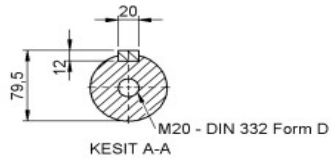
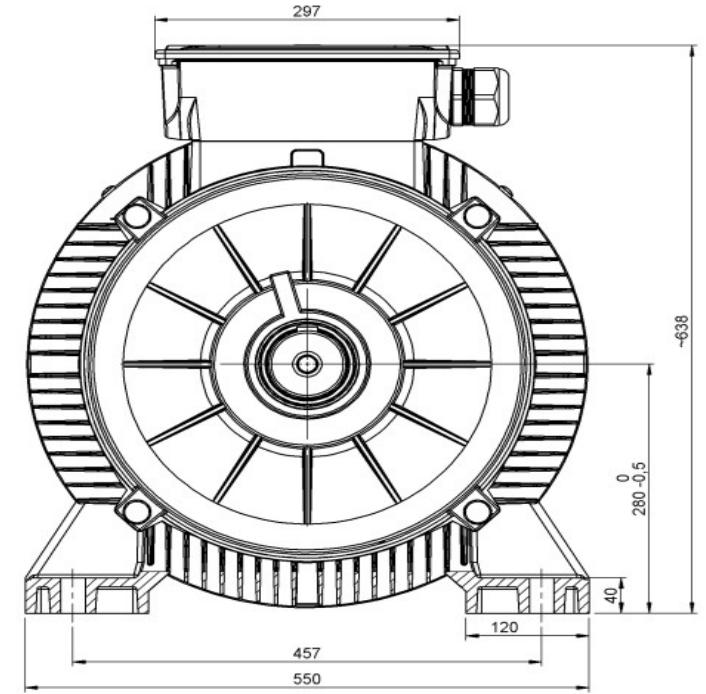
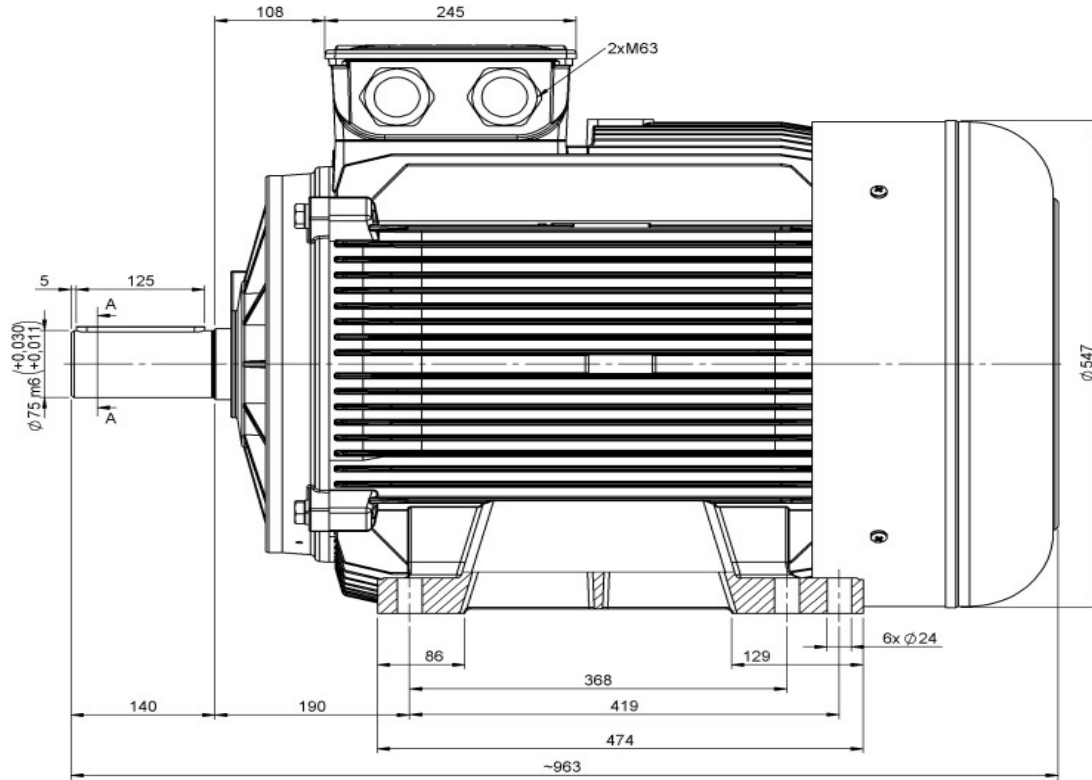
Gövde Frame	Dökme Demir Cast Iron
Kapak DE End shield	Dökme Demir Cast Iron
Pervane Cooling fan	Plastik Plastic
Klemens Kutusu Terminal box	Alüminyum Aluminium
Rakorlar Cable glands	M63x1,5
Rakor Adedi No of cable glands	2

Yatak Bilgileri / Bearing Arrangement

	Ön Rulman Drive End	Arka Rulman Non Drive End
Standart Tasarım Standard Design	6316 ZZ C3	6316 ZZ C3
Yağlama Periyodu Regreasing interval	-	-
Yağ Miktarı Grease Amount	-	-
Yağ Standartı Grease Standart	-	-
Boya Paint	Ral 7031	

Opsiyonel Özellikler / Optional Features**Notlar / Notes**

Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir. / Efficiencies are calculated according to indirect method where the additional load losses are determined from exact measurements at different load points. Teknik veriler, etiket değerlerinden farklılık gösterebilir. / Technical data may vary from nameplate values. GAMAK, önceden bildirimde bulunmaksızın değişiklik yapma hakkını saklı tutar. / GAMAK reserves the right to make changes without prior notice.



AÇIKLAMALAR;
1-) Aksi Belirtilmedikçe Tüm Ölçüler mm'dir.
2-) Teknik Resim Üzerinden Ölçü Almayınız.

Revizyon (Revision)	Değişiklik Çeşidi (Details)	Yayın No (Release No)	Tarih (Date)	Onay (Confirmed By)	İmza (Signature)
Çizen (Drawn)	İsim (Name)	Tarih (Date)	İmza (Signature)	Malzeme (Material)	
Kontrol					
Onay (Approval)				Ölçek (Scale): 1/5	
Onaylayan Kuruluş (Certification Body)					
GENEL TOLERANS (GENERAL TOLERANCE) (ISO 2768-m)					
6 mm ye Kadar	± 0,1	30 - 120 mm.	± 0,3	400 - 1000 mm.	± 0,8
6 - 30 mm.	± 0,2	120 - 400 mm.	± 0,5	1000 - 2000 mm.	± 1,2
Sayfa (Page) ... 1 / Tamamı (All) ... 1					



Parça Adı (Part Name):

1G GM 280-MS-4-6-8 B3 MOTOR

Resim No (Drawing No):